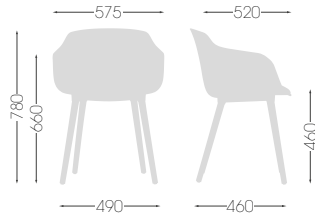


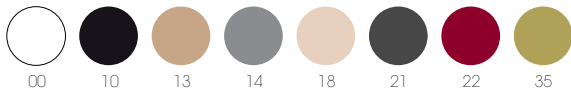
## DAME BP

Forsix Design, 2020



0,18 m<sup>3</sup> - 14,6 kg  
60x56x51 cm  
2 pcs [carton]

4 polymer-steel co-injected legs structure, techno-polymer shell and upholstered cushion.  
Struttura 4 gambe in co-iniezione metallo-polimero, scocca in tecnopolimero e cuscino tappezzato.

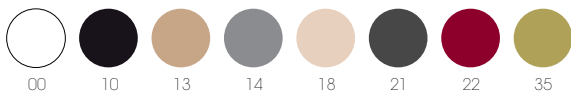


### PERFORMED TEST

1. Safety requirements EN 16139:2013+AC:2013
2. Information for use EN 16139:2013+AC:2013
3. Seat and back static load test EN 1728:2012+AC:2013
4. Vertical load on back rest EN 1728:2012+AC:2013
5. Arm sideways static load test EN 1728:2012+AC:2013
6. Arm downwards static load test EN 1728:2012+AC:2013
7. Seat and back fatigue test EN 1728:2012+AC:2013
8. Seat front edge durability test EN 1728:2012+AC:2013
9. Arm fatigue test EN 1728:2012+AC:2013
10. Leg forward static load test EN 1728:2012+AC:2013
11. Leg sideways static load test EN 1728:2012+AC:2013
12. Seat impact test EN 1728:2012+AC:2013
13. Back impact test EN 1728:2012+AC:2013
14. Arm rest impact test EN 1728:2012+AC:2013
15. Stability - EN 1022:2005
16. Stability EN 1022:2018, clause 7.3



### FRAME FINISHES



## CUSHION AVAILABLE FABRICS

[B] Blazer Fabric  
[DK] Kvadrat Fabric - Steelcut 2  
[DK] Kvadrat Fabric - Remix 2  
[E] Synthetic Leather Aurea  
[K] King Fabric  
[MG] Maglia Fabric  
[S] Superb Trevira Velvet  
[V] Vogue Fabric

[TC] COM Fabric  
Fabric required 4pcs: Lin Mtrs 1 (h 1,40)



## UPHOLSTERY AVAILABLE FABRICS

[B] Blazer Fabric  
[DK] Kvadrat Fabric - Steelcut 2  
[DK] Kvadrat Fabric - Remix 2  
[E] Synthetic Leather Aurea  
[K] King Fabric  
[P] Leather  
[S] Superb Trevira Velvet

[TC] COM Fabric  
Fabric required 1pc: Lin Mtrs 1,8 (h 1,40)



White flexible polyurethane foam, density 30kg/m<sup>3</sup>, flame retardant according to the method:  
UNI 9175 - UNI 9175 / FA1, Class 1IM.

Poliuretano espanso flessibile di colore bianco, densità 30kg/m<sup>3</sup>, ignifugo secondo il metodo:  
UNI 9175 - UNI 9175/FA1, Classe 1IM.

## QUALITY IN THE NATURAL RESPECT

100% Demountable product | Prodotto 100% disassemblabile  
100% Recyclable material | 100% Materiali riciclabili  
100% Made in Italy

## TECHNOPOLYMER

Gaber production employs exclusively high-tech thermoplastic materials, which are 100% recyclable. Gaber produces plastic injected materials without added chemicals. These materials are purchased within the European Union, so Gaber is exempted from registration with ECHA agency (European Agency for Chemicals Substances), in the complete respect of "Reach Regulation".

I compound di tecnopolimeri utilizzati da Gaber® nella realizzazione dei propri prodotti sono caratterizzati da un'elevata resistenza strutturale, termica e all'abrasione. I tecnopolimeri utilizzati sono acquistati all'interno dell'Unione Europea, Gaber® è esentata dall'obbligo di registrazione con l'agenzia ECHA (Agenzia Europea per Sostanze Chimiche), nel pieno rispetto del "Regolamento Reach".

## PADDINGS

The flexible polyurethane cold-pressed paddings Gaber uses on its upholstered articles do not contain CFC/HCFC (ODP=0: do not contribute the reduction of the atmospheric ozone layer), they are fire-retardant class 1-IM UNI 9175/CMHR following European Standards.

Le imbottiture dei prodotti Gaber® sono realizzate in poliuretano flessibile, stampato a freddo, privo di CFC/HCFC (ODP=0: non contribuisce alla riduzione dello strato di ozono atmosferico), autoestinguento classe 1-IM Uni 9175/CMHR, seguendo le normative Europee in materia.

## CARTON BOXES

Corrugated paperboard carton boxes, printed with environmentally friendly inks, are made of 90% recycled and recyclable materials. Packaging is sized in order to optimize storage and transport requirements, both helping the environment and saving on transport costs.

L'imballaggio in cartone ondulato, stampato con inchiostri ecologici, è costituito per il 90% da materiali riciclati e riciclabili. Viene dimensionato per ottimizzare i requisiti di stoccaggio e di trasporto, favorendo l'ambiente nonché un risparmio sui costi di trasporto.

In all components, parts or materials used by Gaber to make its own products, be they plastic or metal, there are no dangerous substances within the certified limits of the following test methods reports:

In tutti i componenti, parti o materiali utilizzati da Gaber per realizzare i propri prodotti, siano essi plastici o metallici, non sono presenti sostanze pericolose nei limiti certificati dei seguenti metodi e rapporti di prova:

Cadmium/Cadmio UNI EN 13656:2004 + UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009  
Lead/Piombo UNI EN 13656:2004 + UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009  
Mercury/Mercurio UNI EN 13656:2004 + UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009  
Arsenic/Arsenico UNI EN 13656:2004 + UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009  
Selenium/Selenio UNI EN 13656:2004 + UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009  
Chrome/Cromo VI CEI EN 62321:2009 Annex C  
Diisobutil ftalato (DIBP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010  
Dibutil ftalato (DBP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010  
Benzilbutil ftalato (BBP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010  
Di-(2-etilesil) ftalato (DEHP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010  
Di-n-ottil ftalato (DNOP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010  
Diisononil ftalato (DINP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010  
Diisodecil ftalato (DIDP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010  
Dipentil ftalato (DPP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010  
Dimetossietil ftalato (DMEP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010

Gaber Material "Plastomero/Elastomero" Report n. | Rapporto di prova n. 20205954-002

Gaber Material "Metal tube | Tubo Metallico" Report n. | Rapporto di prova n. 20205954-001

Gaber Material "Metal Screws-Inserts | Ferramenta Metallica" Report n. | Rapporto di prova n. 20205139-001



## DAME COLLECTION

The hi-tec Gaber production process allows a classic design to be revisited, transforming an entire room through its timeless grace.

Una poltroncina che rielabora il design classico grazie alle moderne tecnologie, trasformando l'aspetto dell'intera stanza grazie al suo stile senza tempo.

